

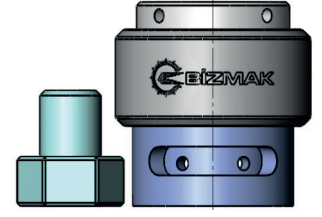
Facebook / bizmakmakina Twitter / Bizmakmakina Instagram / bizmakotomasyon
LinkedIn / Bizmak Otomasyon YouTube / Bizmak Otomasyon



HİDROLİK GERDİRME

BHP Line

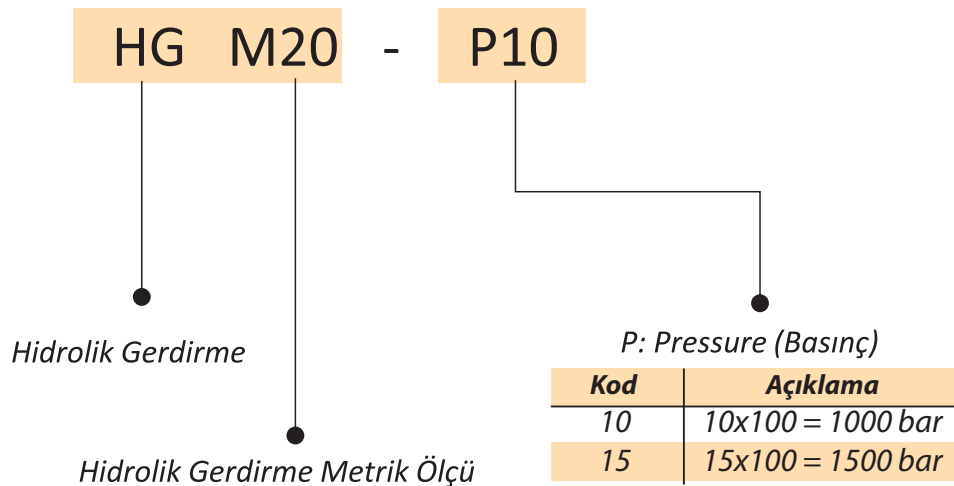
YOUR HIGH
PRESSURE PARTNER'S

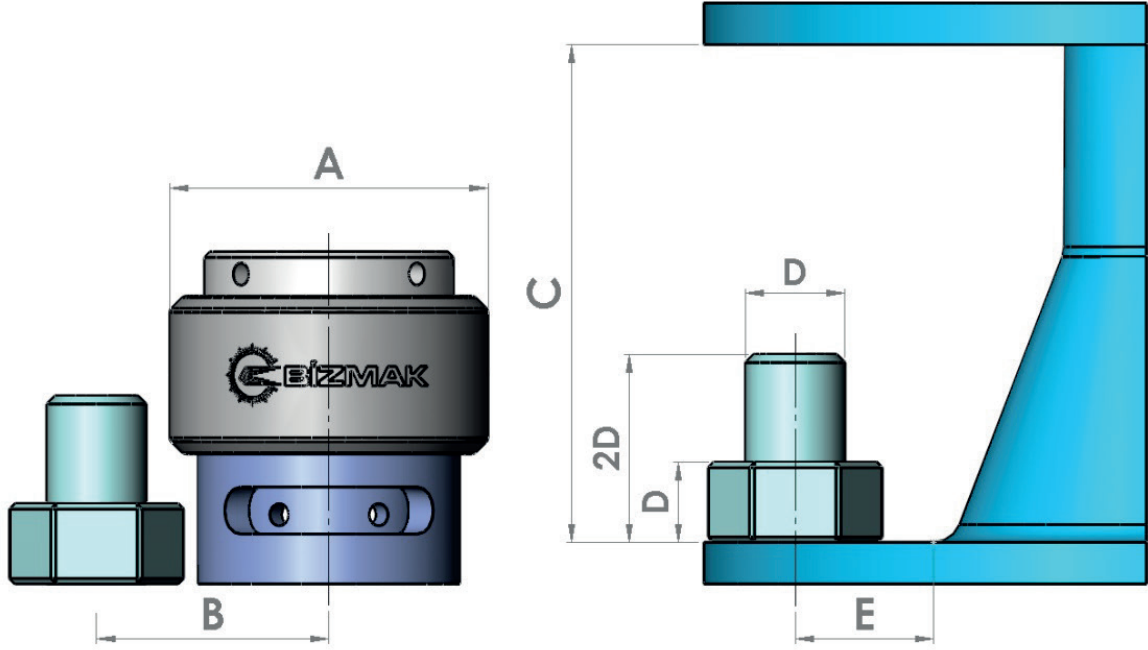
HİDROLİK GERDİRME**GENEL BAKIŞ**

Havalı, elektrikli ve hidrolik torklama ekipmanları ile gerçekleştirilen torklama işlemlerinde uygulanan kuvvetin önemli bir kısmı sürtünme direncine harcanır. HG serisi hidrolik saplama gerdirme ekipmanlarında kayıp enerji yok denecek kadar azdır. Dolayısıyla minimum kuvvet ile maksimum performans elde edilmiş olur. HG serisi hidrolik saplama gerdirme ekipmanları basınçlı kaplar, yüksek basınçlı silindirler, intensifier, kompresör kapakları, ankraj cıvataları, boru hattı flanşları, ısı değiştiriciler, buhar kazanı besleme pompaları, gemicilik sektörü, rüzgâr enerjisi sektörü, petrol ve petrol üretimi sektörü ve daha birçok endüstriyel uygulamada germe – çekme işlemlerini yapmak için uygundur. 1000 bar çalışma basıncına uygun olarak üretilmektedirler. Tek etkili pistonlu ve yük geri dönüşlüdürler. Bu sayede uzun süre sorunsuz çalışabilmektedirler. Piston üzerinde bulunan max. ve min. strok çizgileri de kullanım kolaylığı sağlamaktadır. Verilen ölçülerin haricinde, standartlarda olmayan, amaca yönelik, istenilen çalışma basıncına ve ölçülere göre özel tasarım ürünlerin de tasarım ve üretimini gerçekleştiriyoruz.

SİPARİŞİ NASIL VEREBİLİRİM?

Aşağıdaki kodlama grafine bakarak istediğiniz kombinasyon ile ürün kodu oluşturarak hemen ihtiyaç duyduğunuz ürünü siparişini hiç zorlanmadan hızlıca verebilirsiniz.





TEKNİK BİLGİLER

ÜRÜN KODU (PRODUCT NUMBER)	MAKS. BASINÇ (MAX. PRESSURE)	SAPLAMA ÖLÇÜSÜ (NOMINAL DIAMETER)		LOKMA AĞZI (SW)	DİŞ ADIMI (PITCH)	KAPASİTE (CAPACITY)		ETKİ ALANI (HYDRAULIC AREA)	STROK (STROKE)	A	B	C	E	AĞIRLIK (WEIGHT)
	bar	Metrik	İnç	mm	mm	Kgf/ton	kN	cm ²	mm	mm	mm	mm	mm	kg
HGM20 - P10	1000	M20	3/4	30	2,5	15,2	152	4,8	10	100	55	160	27	4.2
HGM22 - P10	1000	M22	7/8	32	2,5	15,2	152	4,8	10	100	55	163	29	4.2
HGM24 - P10	1000	M24	1	36	3	20,1	201	6,4	10	100	55	165	32	4.2
HGM27 - P10	1000	M27	1-1/8	41	3	25,95	259,5	8,3	10	115	63	168	37	5.7
HGM30 - P10	1000	M30	-	46	3,5	32	320	10,2	10	115	72	172	42	5.7
HGM33 - P10	1000	M33	1-1/4	50	3,5	36	360	11,5	10	115	75	176	46	5.7
HGM36 - P10	1000	M36	1-3/8	55	4	39,8	398	12,7	10	115	84	180	51	5.7
HGM39 - P10	1000	M39	1-1/2	60	4	55,5	555	17,7	15	115	88	190	55	5.7
HGM42 - P10	1000	M42	1-5/8	65	4,5	64,5	645	20,5	15	140	95	203	60	8.6
HGM45 - P10	1000	M45	1-3/4	70	4,5	76,2	762	24,3	15	140	99	215	65	8.6
HGM48 - P10	1000	M48	1-7/8	75	5	86,3	863	27,5	15	140	104	225	70	8.6
HGM52 - P10	1000	M52	2	80	5	102,1	1021	32,5	15	140	108	235	75	8.6
HGM56 - P10	1000	M56	2-1/4	85	5,5	118	1180	37,6	15	190	118	250	80	14.5
HGM60 - P10	1000	M60	-	90	5,5	140,8	1408	44,8	15	190	124	260	85	14.5
HGM64 - P10	1000	M64	2-1/2	95	6	155,5	1555	49,5	15	190	130	272	90	14.5
HGM68 - P10	1000	M68	-	100	6	170	1700	54,1	15	190	140	280	95	14.5
HGM72 - P10	1000	M72	2-3/4	105	6	181,1	1811	57,7	15	230	151	290	100	24
HGM76 - P10	1000	M76	3	110	6	210	2100	66,9	15	230	158	298	105	24
HGM80 - P10	1000	M80	3-1/4	115	6	240	2400	76,4	15	230	172	305	110	24
HGM85 - P10	1000	M85	-	120	6	245	2450	78,0	15	230	182	315	115	24
HGM90 - P10	1000	M90	3-1/2	130	6	250	2500	79,6	15	260	197	330	125	33
HGM95 - P10	1000	M95	3-3/4	135	6	265	2650	84,4	15	260	201	340	130	33
HGM100 - P10	1000	M100	4	140	6	280	2800	89,2	15	260	205	350	135	33

Facebook / bizmakmakina Twitter / Bizmakmakina Instagram / bizmakotomasyon

LinkedIn / Bizmak Otomasyon YouTube / Bizmak Otomasyon



BİZMAK OTOMASYON MAKİNA SANAYİ ÖLÇÜM MERKEZİ SAN. TİC. LTD. ŞTİ.

Otomotiv sektöründe 20 yıllık tecrübeleri olan ortakların öncülüğünde kurulduğu ilk günden bugüne tecrübeyi teori ile birleştirerek, otomasyon, tasarım, montaj, makine imalatı, tersine mühendislik alanlarında kaliteli mühendislik hizmetleri sunup kararlı bir şekilde hedeflerimiz doğrultusunda ilerlemeye devam ediyoruz.



BHP Line

YOUR HIGH
PRESSURE PARTNER'S

129/27 Sokak No:5 Evka:3 Mah. Bornova, İZMİR
+90 (232) 375 33 35
www.bizmakmakina.com